

# SOD "Učeň instalatér 2026" – krajské kolo

## Manuál pro hodnotící komisi:

<b>CAST II. - WC</b>	<b>100</b>	
<b>vyrovnávací páska Laufen-montáž</b>	<b>5</b>	Montáž závěsné mísy na namontovaný modul systému Jika , včetně dopojení odpadu i splachovacího potrubí, k tomu se také připočítává i nastavení šroubů v předstěnovém modulu.
<b>závitové tyče + skryté upevnění keramiky (montáž, nastavení)</b>	<b>10</b>	Dále je třeba do modulu namontovat splachovací zařízení a plovákový ventil.
<b>WC mísa (montáž, rovina)</b>	<b>10</b>	Soutěžící má za úkol také přesně namontovat splachovací tlačítko na modul Jika.
<b>splachovací zařízení (montáž)</b>	<b>5</b>	Namontování sedátka tak, aby přesně sedělo na míse a nebylo volné.
<b>plovákový ventil (montáž + napojení na roh. ventil)</b>	<b>5</b>	<b>V momentě, kdy je vše namontováno se žák přihlásí komisaři a předvede svoji montáž.</b>
<b>montáž splachovacího a odpadního potrubí</b>	<b>20</b>	Na závěr stejně jako při montáži umyvadla se musí celá sestava rozmontovat a dát jednotlivé komponenty na místo, odkud je vzali.
<b>ovládací tlačítko (montáž, funkčnost)</b>	<b>20</b>	
<b>WC sedátko (montáž)</b>	<b>10</b>	
<b>demontáž úkolu II. WC</b>	<b>5</b>	Dokončení této poslední operace je bráno jako ukončení celé disciplíny.
<b>BOZP, montážní postup, čistota provedení</b>	<b>10</b>	Zde hodnotit dodržování bezpečnosti práce při zhotovování daného úkolu, pořádek na pracovišti, použití ochranných pomůcek, montážní postup.
<b>CAST III. - umyvadlo</b>	<b>100</b>	
<b>umyvadlo (upevnění, šrouby, podložky)</b>	<b>10</b>	Montáž umyvadla Jika na šrouby, které si soutěžící sám namontuje a určí jejich délku. Odpad se napojí do připraveného odpadu a smontuje se celý sifon. Namontují se rohové ventily, které se nachystají na připojení stojánkové baterie. Na umyvadlo bude připevněná stojánková baterie s ovládním výtoku.
<b>umyvadlo (montáž, rovina)</b>	<b>10</b>	
<b>umyvadlový sifon (dopojení, spád)</b>	<b>5</b>	<b>V momentě, kdy je vše namontováno přihlásí se soutěžící komisaři</b> a proběhne tlaková zkouška. Do umyvadla se napustí voda a odzkouší se těsnost sifonu a především funkčnost ovládním odtoku. Zde může žák provést jednu korekci těsnosti, i tak zde budou strženy body na polovinu za tlakovou zkoušku. Dle nové hodnotící tabulky 20 bodů, pokud bude korekce -10 bodů.
<b>rohové ventily (montáž)</b>	<b>5</b>	Po této zkoušce soutěžící rozebere tuto sestavu a především uloží vše na své místo, to znamená, že se vše položí na svá místa – šrouby, umyvadla a sifon na podlahu a stojánková baterie zpátky do krabice, ze které ji žáci před montáží vybalili.
<b>stojánková baterie (montáž, připojení)</b>	<b>20</b>	Po této poslední operaci se považuje celý úkol za splněný.
<b>stojánková baterie (ovládání výpusti)</b>	<b>15</b>	
<b>umyvadlový sifon (zkouška těsnosti)</b>	<b>20</b>	
<b>demontáž úkolu III. Umyvadlo</b>	<b>5</b>	Dokončení této poslední operace je bráno jako ukončení celé disciplíny.
<b>BOZP, montážní postup, čistota provedení</b>	<b>10</b>	Zde hodnotit dodržování bezpečnosti práce při zhotovování daného úkolu, pořádek na pracovišti, použití ochranných pomůcek, montážní postup.
<b>CAST IV. - měď</b>	<b>100</b>	
<b>rozměry (tolerance ±2 mm)</b>	<b>25</b>	Hodnotit rozměry 1, 2, 3, 4, 5.....dle výkresové dokumentace <b>tolerance ±2 mm, každý rozměr nad toleranci za 1 mm -1 bod (např. 2 mm nad toleranci -2 body)</b>
<b>pájení, lisování (provedení, čistota)</b>	<b>15</b>	<b>Pájení</b> - vizuální kontrola pájeného spoje, pájka by měla být zalita po celém obvodu spoje, spoj by měl být čistý, povrch by neměl být přepálený od plamene a neměl by obsahovat zbytky pájky. <b>Lisování</b> - vizuální kontrola lisovaného spoje, označení zasunutí trubky do tvarovky, čistý spoj.
<b>křížení (provedení, tolerance ±5mm)</b>	<b>10</b>	Hodnotit výšku 50 mm ze středu trubky na střed oblouku, tolerance ±5 mm (každý 1 mm nad toleranci -2 body).
<b>oblouk (úhel, provedení)</b>	<b>5</b>	Hodnotit kvalitu provedeného ohybu, trubka nesmí být pomačkaná nebo jinak vizuálně poškozená.
<b>nástěnné koleno (rovinnost)</b>	<b>5</b>	Hodnotit rovinnost montáže nástěnného kolena .
<b>celkové provedení (rovinnost)</b>	<b>15</b>	Zde hodnotit vzhled, rovinnost výrobku, čistotu provedení, kvalitu spojů a ohybů, dodržení výkresové dokumentace.
<b>tlaková zkouška</b>	<b>15</b>	Bude provedena vzduchem, kontrola těsnosti pájených spojů. 1 spoj netěsný -5 bodů, 2 spoje -10 bodů, 3 a více spojů -15 bodů dle hodnotící tabulky
<b>BOZP, montážní postup</b>	<b>10</b>	zde hodnotit dodržování bezpečnosti práce při zhotovování daného úkolu, pořádek na pracovišti, použití ochranných pomůcek, montážní postup
<b>ČÁST V. - plast</b>	<b>100</b>	
<b>rozměry (tolerance ±2 mm)</b>	<b>25</b>	<b>hodnotit rozměry 1, 2, 3, 4, 5.....dle výkresové dokumentace tolerance ±2 mm každý rozměr nad toleranci za 1 mm -1 bod (např. 2 mm nad toleranci -2 body)</b>
<b>svařování (sváry, provedení)</b>	<b>15</b>	vizuální kontrola svařeného spoje, spoj by měl být čistý, označení zasunutí trubky do tvarovky, rovnoměrné prstýnky (nákrůžky) po obvodu spoje.
<b>nástěnné koleno (rovinnost)</b>	<b>5</b>	hodnotit rovinnost montáže nástěnného kolena
<b>úhel (kolena, T-kus)</b>	<b>10</b>	hodnotit správné navaření kolena a T kusů do úhlů dle výkresové dokumentace a rovinnost celého výrobku, za každý špatný úhel -1 bod z celkového počtu dle hodnotící tabulky
<b>přechody PPR (rovinnost)</b>	<b>5</b>	hodnotit rovinnost montáže přechodu
<b>celkové provedení (rovinnost)</b>	<b>15</b>	Zde hodnotit vzhled, rovinnost výrobku, čistotu provedení, kvalitu spojů a ohybů, dodržení výkresové dokumentace.
<b>tlaková zkouška</b>	<b>15</b>	Bude provedena vzduchem, kontrola těsnosti svařovaných spojů. 1 spoj netěsný -5 bodů, 2 spoje -10 bodů, 3 a více spojů -15 bodů dle hodnotící tabulky
<b>BOZP, montážní postup</b>	<b>10</b>	Zde hodnotit dodržování bezpečnosti práce při zhotovování daného úkolu, pořádek na pracovišti, použití ochranných pomůcek, montážní postup.
<b>ČÁST VI. - kov</b>	<b>100</b>	
<b>rozměry (tolerance ±2 mm)</b>	<b>25</b>	Hodnotit rozměry 1, 2, 3, 4, 5.....dle výkresové dokumentace. <b>tolerance ±2 mm každý rozměr nad toleranci za 1 mm -1 bod (např. 2 mm nad toleranci -2 body)</b>
<b>závitové spoje</b>	<b>15</b>	vizuální kontrola závitových spojů, začistění natěsněného závitu, míra poškození tvarovky po dotažení hasákem, přesah závitu nad tvarovkou.
<b>křížení šroubované</b>	<b>10</b>	u křížení hodnotit rovnoměrné dotažení kolen do vsuvek, vybočení kolen od osy výrobku, přesazení do stran
<b>těsnění závitů konopím</b>	<b>10</b>	průběžně hodnotit: naškrabání závitů plátkem na ocel, manipulace s konopnou panenkou, požadované množství konopí na závit, těsnění správným směrem, dotažení ocel. kartáčem, namazání závitu správným mazivem.
<b>celkové provedení</b>	<b>15</b>	Zde hodnotit vzhled, rovinnost výrobku, čistotu provedení a kvalitu závitových spojů, dodržení výkresové dokumentace.
<b>tlaková zkouška</b>	<b>15</b>	Bude provedena vzduchem, kontrola těsnosti závitových spojů. 1 spoj netěsný -5 bodů, 2 spoje -10 bodů, 3 a více spojů -15 bodů dle hodnotící tabulky
<b>BOZP, montážní postup</b>	<b>10</b>	zde hodnotit dodržování bezpečnosti práce při zhotovování daného úkolu, pořádek na pracovišti, použití ochranných pomůcek, správný montážní postup
<b>ČÁST VII. - montáž svařenců</b>	<b>100</b>	
<b>rozměry (tolerance ±2 mm)</b>	<b>25</b>	Hodnotit rozměry 1, 2, 3, 4, 5.....dle výkresové dokumentace. <b>tolerance ±2 mm, každý rozměr nad toleranci za 1 mm -1 bod (např. 2 mm nad toleranci -2 body)</b>
<b>montáž nástěnné baterie</b>	<b>10</b>	Zde hodnotit správnou montáž nástěnné baterie, etážky, rovinnost, rozteč, správná řemeslná montáž (použití správného nářadí).
<b>těsnění závitů</b>	<b>5</b>	hodnotit správné řemeslné natěsnění závitů, vizuální čistotu spojů, použití správných těsnících prostředků
<b>osa (Cu) křížení přes PPR</b>	<b>5</b>	Hodnotit správné řemeslné provedení křížení potrubí dle výkresové dokumentace.

<b>osa (kov) křížení přes PPR</b>	<b>5</b>	Hodnotit správně řemeslné provedení křížení potrubí dle výkresové dokumentace.
<b>rozměr rozteče pro nást. baterii</b>	<b>5</b>	Zde hodnotit správné provedení rozteče dle výkresové dokumentace.
<b>celkové provedení - sestava</b>	<b>20</b>	Zde hodnotit vzhled, čistotu provedení, správné řemeslné provedení výrobku, případně funkčnost, správnou montáž baterie a správnou montáž celkové sestavy dle výkresové dokumentace.
<b>tlaková zkouška</b>	<b>15</b>	Bude provedena vzduchem, kontrola těsnosti pájených spojů. 1 spoj netěsný -5 bodů, 2 spoje -10 bodů, 3 a více spojů -15 bodů dle hodnotící tabulky
<b>BOZP, montážní postup</b>	<b>10</b>	Zde hodnotit dodržování bezpečnosti práce při zhotovování daného úkolu, pořádek na pracovišti, použití ochranných pomůcek, montážní postup.