

Autor Název: **admin**Licenční číslo: **DT-220172101856**

Obsah

Počet bodů

Učební text: Typ bodování otázek: **Body za otázku**Shrnutí: Body za správnou odpověď: **1**Pozn. pro studující: Body za chybnou odpověď: **0**Poznámka pro učitele: Body za otevřenou otázku: **1**Počet otevřených otázek: **0**

Ostatní

Počet testových otázek: **71**Naposledy změněno: **16.01.2019 14:00:10**

Počet souborů:

GUID: **{A3283D7F-7D43-4905-8758-AAB77984934A}** **Testové otázky**

696 Kdo je oprávněn vykonávat svářečské práce ?

- osoba písemně pověřená mistrem
- zaměstnanec, průkazně pro požadovanou práci zaučený
- osoba kvalifikovaná dle ČSN 05 0601 a splňující podmínky příslušných norem ČSN

697 Dveře do kotelny I., II. a III. kategorie jsou opatřeny tabulkou

- kotelna
- kotelna-nepovolaným vstup zakázán
- nepovolaným vstup zakázán

698 Snížená podchodná výška je označena

- žlutými pruhy
- černými pruhy
- šikmými žlutočernými pruhy

699 Provozní řád kotelny podle vyhlášky č.91/1993 Sb. ČÚBP je povinen vypracovat

- dodavatel technologie kotelny
- firma provádějící montáž technologie kotelny
- provozovatel (fyzická osoba nebo organizace)

700 Podle EN 1775 (ČSN 38 6441) se vyhledávají úniky plynů pomocí

- otevřeného ohně
- kalibrovaných detektorů úniku plynu
- kalibrovaných detektorů úniku plynu a pěnnotvornými kapalnými prostředky nepůsobícími korozivně na potrubí

701 Je-li průtokový ohřívač TUV vody instalován v koupelně, dveře se musí otevírat směrem

- ven
- dovnitř
- nezáleží na směru otevírání dveří

702 Podchody a průchody musí mít výšku nejméně

- 1,9 m
- 2,1 m
- 2,3 m

703	Vyústění pojistných ventilů musí být vyvedeno
<input checked="" type="checkbox"/>	do prostoru, kde nemůže dojít k ohrožení osob
<input type="checkbox"/>	do určené místnosti
<input type="checkbox"/>	do prostoru mimo budovu
704	Hlavní vypínač musí být
<input type="checkbox"/>	označen
<input checked="" type="checkbox"/>	trvale přístupný a viditelně označen
<input type="checkbox"/>	natřen vždy červeně
705	Při provádění první pomoci při úrazech elektřinou je nutno nejdříve:
<input checked="" type="checkbox"/>	vyprostit postiženého z okruhu elektrického proudu
<input type="checkbox"/>	provést umělé dýchání
<input type="checkbox"/>	uvědomit o událostech nadřízeného pracovníka
706	Největší přípustná délka prodlužovacího kabelu je ?
<input checked="" type="checkbox"/>	maximálně 50 m
<input type="checkbox"/>	maximálně 50 m, přičemž je možno prodlužovací kabely různé spojovat až do dosažení této délky
<input type="checkbox"/>	není délkově omezena
707	Za jakých okolností může, k tomu neurčený, zaměstnanec opravovat závadu na elektrické instalaci ?
<input type="checkbox"/>	jde-li o nízké napětí
<input checked="" type="checkbox"/>	zásadně nesmí
<input type="checkbox"/>	na příkaz mistra
708	Ve kterých případech je možno ke zvyšování místa práce nebo k výstupu používat labilní předměty a předměty určené k jinému použití jako (vědra, sudy, radiátory bezpečnostní sítě apod.)?
<input type="checkbox"/>	jen u kozových lešení do výšky pracovní podlahy do 1,5 m
<input type="checkbox"/>	jen je-li místo práce nebo úroveň výstupu nejvíce 1,5 m nad okolní podlahou nebo ter.
<input checked="" type="checkbox"/>	tyto předměty se nesmí v žádném případě k uvedeným účelům používat
709	Jaký je nejvyšší přípustný limit pro zvedání a přenášení břemen chlapci 17 – 18 letými ?
<input checked="" type="checkbox"/>	20 kg
<input type="checkbox"/>	25 kg
<input type="checkbox"/>	30 kg
710	Může zaměstnavatel poskytovat místo OOPP finanční plnění na jejich nákup?
<input checked="" type="checkbox"/>	ne
<input type="checkbox"/>	ano
<input type="checkbox"/>	ano, ovšem pouze na pracovní oděv a obuv
711	Je zaměstnavatel povinen poskytovat zaměstnanci osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)?
<input type="checkbox"/>	pouze je-li o to požádán zaměstnancem
<input checked="" type="checkbox"/>	ano - a to bezplatně
<input type="checkbox"/>	není povinen

712	Kdy musí být sepsán záznam o úrazu?
<input type="checkbox"/>	bezpodmínečně v den úrazu
<input checked="" type="checkbox"/>	do dvou dnů ode dne vzniku úrazu
<input type="checkbox"/>	do konce kalendářního měsíce
713	Které pracovní úrazy podléhají registraci?
<input type="checkbox"/>	všechny
<input type="checkbox"/>	pracovní úrazy, při kterých došlo zároveň k provozní nehodě a vznikla škoda na majetku vyšší než 100 000 Kč
<input checked="" type="checkbox"/>	pracovní úraz, jimž byla způsobená pracovní neschopnost delší než jeden den, mimo den, kdy k úrazu došlo
714	Komu hlásí pracovník vznik jakéhokoliv úrazu včetně drobného poranění?
<input type="checkbox"/>	ošetřujícímu lékaři.
<input type="checkbox"/>	nejbližšímu spolupracovníkovi.
<input checked="" type="checkbox"/>	nejbližšímu nadřízenému.
715	Záznam o úrazu vyplňuje:
<input checked="" type="checkbox"/>	mistr, učitel nebo jiný bezprostředně nadřízený postiženého
<input type="checkbox"/>	bezpečnostní technik
<input type="checkbox"/>	ošetřující lékař
716	Co se považuje za pracovní úraz:
<input type="checkbox"/>	jakékoliv poškození zdraví v prostorách zaměstnavatele
<input checked="" type="checkbox"/>	jakékoliv poškození zdraví nebo smrt, které byly zaměstnanci způsobeny nezávisle na jeho vůli krátkodobým, náhlým a násilným působením vnějších vlivů, při plnění pracovních úkolů nebo v přímé souvislosti s nimi
<input type="checkbox"/>	úraz na cestě do zaměstnání a ze zaměstnání
717	Při provádění nepřímé masáže srdce je nutno stlačovat hrudní kost
<input checked="" type="checkbox"/>	do hloubky 4 až 5 cm rychlostí 60 až 80 stlačení za minutu
<input type="checkbox"/>	do hloubky 1 až 2 cm rychlostí 20 až 25 stlačení za minutu
<input type="checkbox"/>	rychlostí 12 stlačení za minutu
718	Které svařečské práce se považují za svařování se zvýšeným nebezpečím ?
<input type="checkbox"/>	svařování v nádobách, které obsahovaly stlačený dusík
<input type="checkbox"/>	svařování v prostorech obsahujících větší množství azbestu
<input checked="" type="checkbox"/>	svařování v prostorech kde hrozí nebezpečí zadušení, otravy, požáru nebo výbuchu
719	Ve kterých prostorech se nesmí umísťovat tlakové lahve pro svařování?
<input type="checkbox"/>	na přechodném svařečském pracovišti
<input checked="" type="checkbox"/>	v uzavřených a těsných prostorech a v prostorech s nebezpečím požáru nebo výbuchu
<input type="checkbox"/>	v otevřených prostorech s nebezpečím vzniku dusíkové atmosféry
720	Použití jakých materiálů je při manipulaci s acetylénem zakázáno?
<input type="checkbox"/>	oceli s vysokým obsahem niklu
<input type="checkbox"/>	materiály s vyšším obsahem olova
<input checked="" type="checkbox"/>	měď,chlór,rtuť,stříbro a jejich slitiny

721	Jaký je postup při vzniku požáru blízkosti lahví se svařovacími plyny?
<input checked="" type="checkbox"/>	nejdříve je třeba odstranit plné lahve s vodíkem, acetylénem a jinými hořlavými plyny
<input type="checkbox"/>	lahve se ponechají na místě a do příjezdu hasičů se ochlazují vodou, z místa chráněného před výbuchem
<input type="checkbox"/>	nejdříve je třeba odstranit lahve s kyslíkem, dusíkem a oxidem uhličitým
722	S jakými plyny se nesmí skladovat lahve v blízkosti šachet, kanálů a otvorů do sklepů a jiných podzemních prostor ?
<input type="checkbox"/>	lahve s dusíkem a oxidem uhličitým
<input type="checkbox"/>	lahve s vodíkem, argonem a heliem
<input checked="" type="checkbox"/>	lahve s jedovatými, hořlavými a hoření podporujícími plyny a lahve s hořlavými plyny těžšími než vzduch
723	Jak se provede zajištění hadic na hadicové přípojky nebo hadicové spojky?
<input type="checkbox"/>	hadice není nutno zajišťovat
<input type="checkbox"/>	pečlivě drátem
<input checked="" type="checkbox"/>	svorkami vyrobenými pro tento účel
724	Smí svářeč plastového potrubí sám opravovat svářecí nářadí (polyfuzní svářečky)?
<input type="checkbox"/>	smí, za dohledu druhé osoby
<input checked="" type="checkbox"/>	nesmí provádět opravu
<input type="checkbox"/>	smí po seznámení s hlavními částmi nářadí
725	Před jakými účinky musíme chránit tlakové lahve?
<input type="checkbox"/>	před účinky koroze
<input checked="" type="checkbox"/>	před účinky slunečního záření, sálavým teplem
<input type="checkbox"/>	před chladem
726	Kdy se může začít s odběrem acetylénu z lahve po její dopravě na pracoviště ve vodorovné poloze?
<input type="checkbox"/>	ihned
<input checked="" type="checkbox"/>	po uplynutí alespoň jedné hodiny
<input type="checkbox"/>	ihned, pokud byla láhev při dopravě zajištěna proti pádu
727	Co musí provést svářeč před připojením redukčního ventilu na kyslíkovou láhev:
<input type="checkbox"/>	zkontrolovat těsnění lahvého ventilu
<input checked="" type="checkbox"/>	krátce otevřít lahvový ventil, zkontrolovat sítko a těsnění přípojky redukčního ventilu
<input type="checkbox"/>	krátce otevřít kyslíkový redukční ventil a zkontrolovat těsnění pracovního manometru
728	Odkud musí být před začátkem svařování odstraněny hořlavé látky:
<input type="checkbox"/>	ze všech prostorů vedle svařovny
<input type="checkbox"/>	v přítomnosti požární asistenční hlídky není nutné hořlavé látky odstraňovat
<input checked="" type="checkbox"/>	z místa svařování a přilehlých prostorů, to znamená pod, nad a vedle místa svařování

- 729 Co musí svářeč kontrolovat před začátkem práce na každém pracovišti mimo svařovnu:
- všechny otvory a průniky potrubí ve zdech, strupu a podlaze do přilehlých prostorů, kryty energokanáľů, neuzavřené koncovky svařovaného potrubí a možnosti přenosu tepla svařovanou konstrukcí přes stěnu, podlahu nebo strop
 - všechny kontroly okolí, zejména pak kontrolu ovzduší na tomto pracovišti provádí požární technik
 - všechny kontroly okolí svařovaného místa provádí svářeč výhradně pod dozorem bezpečnostního technika
- 730 Jaké zásady platí pro plamenové svařování na pracovišti:
- jednotlivé svařovací soupravy musí být od sebe vzdáleny alespoň 3 metry, nebo musí být odděleny nehořlavou pevnou stěnou přesahující obrys soupravy nejméně o 0,2 metry
 - každá souprava musí být označena barevnými pruhy modré a žluté barvy
 - všechny lahve musí být soustředěny na jednom místě, odkud se plyny rozvádějí na jednotlivá pracoviště
- 731 Jaké přístroje a příslušenství můžeme používat pro svařování:
- jen takové, které výrobce určil a zhotovil pro požadovaný způsob použití, které vyhovuje bezpečnostním ustanovením, byly schváleny a jsou udržovány podle návodu výrobce pro obsluhu a údržbu
 - jen takové, které odpovídají způsobu použití a svými parametry splňují požadavky uživatele
 - jen takové, které nevykazují povrchové vady uvedené výrobcem
- 732 Jaká je nejmenší přípustná délka plynových hadic pro plamenové svařování:
- 5 metrů
 - 4 metry
 - 3 metry
- 733 Do jaké hloubky při výkopu v nezastavěném území v soudržné zemině nemusíme pažit:
- 80 cm
 - 110 cm
 - 150 cm
- 734 Při práci v prostředí s nebezpečím výbuchu musíme používat nářadí v úpravě:
- nejiskřivé
 - poniklované
 - pneumatické
- 735 Před zahájením prací se svářecím nářadím na plastové potrubí je montér povinen
- přesvědčit se o stavu dotažení nástavců
 - přesvědčit se, je-li v pořádku přívod el. energie, přívodní šňůry, kryt svářečky
 - bezprostředně lze přistoupit k montáži
- 736 Požární řád pracoviště určuje:
- úkoly na úseku školení pracujících
 - rozmístění hasících přístrojů
 - podmínky, které musí být respektovány, aby byla vyloučena možnost vzniku požáru

737 Jak mohou být ukládány znečištěné hadry od olejů?

- skladovat v koutě dílny
- spalovat v kamnech
- ukládat do nehořlavých nádob s víkem

738 Na kterých pracovištích se vyvěšují požární řády?

- na každém pracovišti
- na pracovištích se zvýšeným požárním nebezpečím
- ve velkých objektech

739 Únikové cesty na pracovištích musí být:

- musí být trvale volné
- mohou být dočasně zatarasené
- nemusí být volné

740 Evakuační plán závodu obsahuje:

- způsob evakuace lidí a materiálu
- způsob evakuace materiálu
- způsob požárního zásahu

741 Při nedokonalém hoření převážně vzniká:

- oxid uhličitý
- oxid uhelnatý
- oxid siřičitý

742 Svářečské práce na požárně nebezpečných místech:

- se nesmí provádět
- mohou se provádět za předpokladu vydání příslušného písemného příkazu organizace, asistence požární hlídky a následnou kontrolou pracoviště
- mohou se provádět pod dozorem bezpečnostního technika

743 Pro svařování a pálení plamenem dle ČSN 05 0610, smí být pro jednu svařovací soupravu na pracovišti nejvýše:

- 2 náhradní lahve od každého plynu
- 1 náhradní láhev kyslíku
- počet se upraví dle okamžité spotřeby

744 Kovové tlakové lahve s acetylenem se označují barvou:

- bílou
- modrou
- hnědou

745 Co je povinností každého občana při zjištění požáru?

- požár uhasit, pokud je to v jeho silách, případně přivolat pomoc
- přivolat pomoc
- nemá žádnou povinnost

746 Na hašení el. zařízení pod napětím je vhodný:

- hasicí přístroj vodní
- hasicí přístroj sněhový a práškový
- hasicí přístroj pěnový a vzduchový

747 Povinnost ohlásit požár má:

- každý občan, který první zpozoruje požár
- každý pracovník, který první zpozoruje požár
- jedině člen požární hlídky

748 Kdo zodpovídá za škodu způsobenou při pracovním úrazu?

- zaměstnavatel, u něhož byl zaměstnanec v době úrazu v pracovním poměru
- zaměstnavatel, na jehož pracovišti k úrazu došlo
- zaměstnavatel a zaměstnanec rovným dílem

749 Stěny výkopu musíme zajistit proti sesutí pažením v zastavěném území:

- při hloubce výkopu větší než 1,3 m
- při hloubce výkopu větší než 1,5 m
- nemusíme zajišťovat

750 Na žebřících nesmíme pracovat s břemeny těžšími než:

- 5 kg
- 10 kg
- 20 kg

751 Délka hadic pro svařování plamenem musí být minimálně:

- 3 m
- 4 m
- 5 m

752 Výkop musí být zabezpečen zábradlím výšky:

- 1,0 m
- 1,1 m
- 1,2 m

753 Pravidelné školení BOZP a PO zaměstnanců se provádí:

- každý rok
- každé 2 roky
- pouze při nástupu do zaměstnání

754 Normy obsahující bezpečnostní ustanovení pro plamenové svařování a řezání kovů kyslíkem jsou:

- ČSN 050601 a ČSN 050610
- ČSN 050630 a ČSN 050650
- ČSN 050611 a ČSN 050610

755	Jak často musí být každý svářeč přezkoušen z bezpečnostních ustanovení?
<input type="checkbox"/>	nejméně dvakrát za rok
<input type="checkbox"/>	alespoň dvakrát za dva roky
<input checked="" type="checkbox"/>	nejméně jednou za dva roky
756	Smí se v prostorech uzavřených a těsných a v prostorech s nebezpečím výbuchu umísťovat láhve se svářečskými plyny?
<input checked="" type="checkbox"/>	v žádném případě nesmí
<input type="checkbox"/>	mohou, ale jen na nezbytně nutnou dobu během svařování
<input type="checkbox"/>	smí, ale jen se souhlasem bezpečnostního technika
757	Po jakou dobu musí být místo svařování a přilehlé prostory kontrolovány po skončení práce z hlediska nebezpečí vzniku požáru nebo výbuchu?
<input type="checkbox"/>	po dobu chladnutí svarku, nejméně však 4 hod
<input type="checkbox"/>	po dobu chladnutí svarku, nejméně však 6 hod
<input checked="" type="checkbox"/>	po dobu chladnutí svarku, nejméně však 8 hod
758	S jakými látkami nesmí přijít do styku kyslík?
<input checked="" type="checkbox"/>	s mastnotami a tuky
<input type="checkbox"/>	s mědí a jejími slitinami s obsahem Cu větším než 70 %
<input type="checkbox"/>	s jinými plyny, především s chlorem
759	Při provádění činnosti pro kterou je předepsáno požití osobních ochranných pracovních pomůcek pracovník
<input type="checkbox"/>	podle vlastní úvahy může tyto pomůcky použít
<input type="checkbox"/>	musí mít tyto pomůcky na pracovišti k dispozici
<input checked="" type="checkbox"/>	musí tyto pomůcky bezpodmínečně používat
760	Pracovníci "seznámení" (dle vyhl. 50/78 Sb. osoby bez elektrotechnické kvalifikace) mohou:
<input type="checkbox"/>	odstraňovat kryty a pracovat na "živých" částech el. zařízení nízkého napětí
<input checked="" type="checkbox"/>	zapínat a vypínat vypínače elektrických strojů, přístrojů a zařízení, spojovat a rozpojovat pohyblivé a prodlužovací přírady opatřené normalizovanými zástrčkami a zásuvkami
<input type="checkbox"/>	provádět montáž, revize a údržbu el. zařízení
761	Při práci na obráběcích strojích (vrtačka, závitořez, apod.)
<input checked="" type="checkbox"/>	pracovník nesmí používat rukavice, nesmí mít na ruce obvaz nebo ochranný prsteník, dále nesmí nosit při práci náramky, náhrdelníky apod., musí mít upnutý oděv a používat čepici nebo šátek a musí být chráněn před odletujícími třískami
<input type="checkbox"/>	pracovník musí dbát na to aby vrtaný obrobek byl kolmý na vřeteně vrtačky
<input type="checkbox"/>	pracovník musí udržovat stálou rychlost vrtání
762	Jaká nejmenší vzdálenost musí být od chodidel pracovníka k hornímu okraji žebříku?
<input type="checkbox"/>	žádná - pracovník může stát na poslední příčce žebříku
<input checked="" type="checkbox"/>	80 cm u jednoduchého žebříku, 50 cm u dvojitého žebříku
<input type="checkbox"/>	150 cm u jednoduchého žebříku, 120 cm u dvojitého žebříku

- 763 Požární poplachové směrnice jsou
- grafické znázornění požárně nebezpečných objektů
 - přehled o rozmístění hasebních zařízení
 - předpis, který stanovuje co je třeba provést v případě požáru a jak se vyhláší požární poplach
- 764 K hašení požáru hořlavých plynů jsou určeny přenosné hasicí přístroje:
- všechny druhy
 - sněhové a práškové
 - vodní a pěnové
- 765 K hašení požáru elektrického zařízení pod napětím se nesmí použít:
- voda, vodní a pěnové hasicí přístroje
 - sněhové hasicí přístroje
 - práškové hasicí přístroje
- 766 Umělé dýchání metodou " z plic do plic" se provádí rychlostí:
- 5 vdechů za minutu
 - 12 až 16 vdechů za minutu
 - 80 vdechů za minutu